

SIEMPELKAMP

Международный Форум АТОМЭКСПО 2014 Контейнеры для окончательного удаления разных типов радиоактивных отходов Д-р Вольфганг Штайнварц











Варианты использования контейнеров

Вариант **Использования**:

Контейнер хранения

Транспортный контейнер Многоцелевой контейнер

Назначение:

Промежуточное хранение/ Окончательное удаление

Транспортировка

Промежуточное хранение Транспортировка Окончательное

ончательн удаление

Основные требования: Герметичность
Коррозионная стойкость
Соблюдение
условий хранения

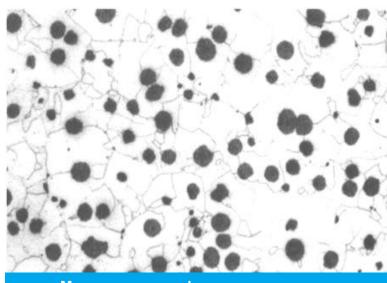
Целостность Сценарии инцидентов Герметичность Коррозионная стойкость Соблюдение условий хранения Сценарии инцидентов



Соответствующие конструкции контейнеров из ВЧШГ полностью отвечают всем основным требованиям по обоим назначениям



Материал: чугун с шаровидным графитом



Микроструктура ферритного чугуна с шаровидным графитом GJS-400



Чугун с шаровидным графитом определен по DIN EN 1563 как GJS-400 в Европе и в ASTM A A 874 M-89 в США

Характеристики чугуна с шаровидным графитом (= чугун с шаровидными включениями графита)

• Матрица: ферритный чугун

углерод: 3.3 – 3.8 масс%, в матрице представлен преимущественно шаровидными включениями графита

Характеристики при комнатной температуре

предел текучести: ≥ 230 МПа

Предел прочности: ≥ 330 МПа

• Относительное

удлинение: ≥8%

Вязкость разрушения: ≥ 50 МПа√м (при - 40°C)

• Плотность: ≥ 7.1 г/см3

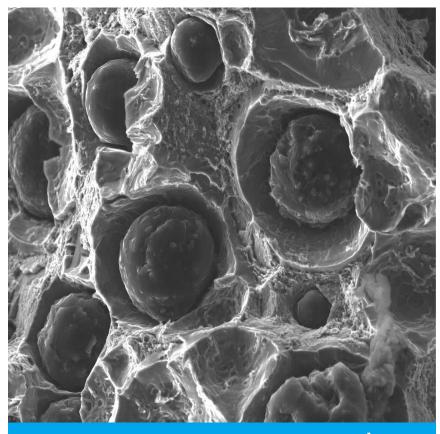
Коррозия: образует первичную плотную,

вязкую, защитную оксидную

пленку

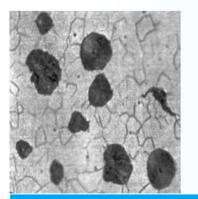


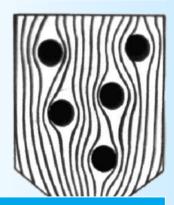
Материал: чугун с шаровидным графитом



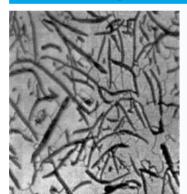
шаровидные включения графита на поверхности отливки из высокопрочного чугуна

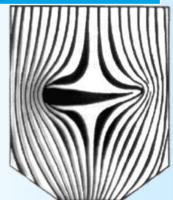
Высокопрочный чугун: низкие угловые напряжения





Серый чугун: высокие угловые напряжения







Изготовление



Отливка контейнеров

- выбранные исходные материалы и присадки наряду с хим. анализом обеспечивают безопасное изготовление в электрических печах
- процесс отливки занимает менее
 120 секунд
- используемая изложница гарантирует быструю кристаллизацию, что обеспечивает оптимальную микроструктуру
- объем расплавленного чугуна достигает 165 метрических тонн
- монолитный корпус контейнера из одной отливки без сварных швов



Изготовление контейнеров







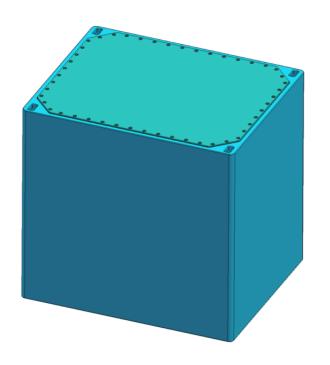


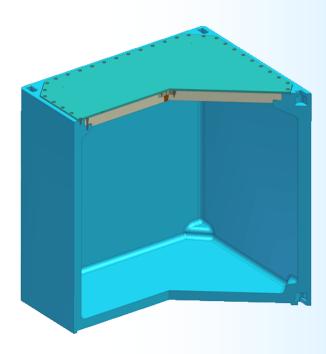






BlueBox[®]





BlueBox®

Габариты (Д x Ш x В): 2000 x 1600 x 1700 мм

Толщина стенки (min.-max.): 80 мм - 200 мм

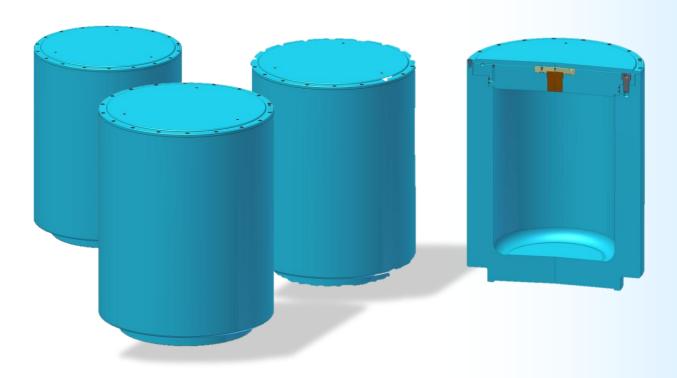
Вес контейнера: ок. 12.6 т

Полезная нагрузка

(при 25 т общего веса): до 12.3 т



BlueBarrel



BlueBarrel®

Габариты (Д x B): 1200 x 1700 мм

Толщина стенки: 200 мм Общий вес контейнера: ок. 8.89 т

Полезная нагрузка

(при 14 т общего веса): ок. 5.11 т



ТУК

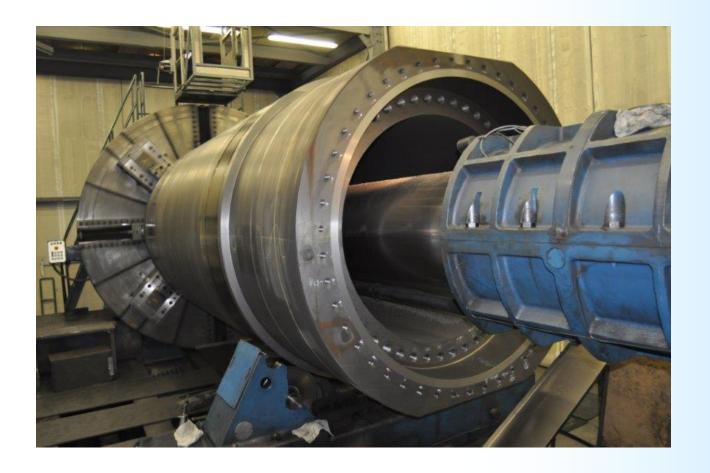


Отливка контейнера ТУК (129.0 т – 156.5 т расплава)



ТУК

Механическая обработка контейнера ТУК-153





Правила МАГАТЭ

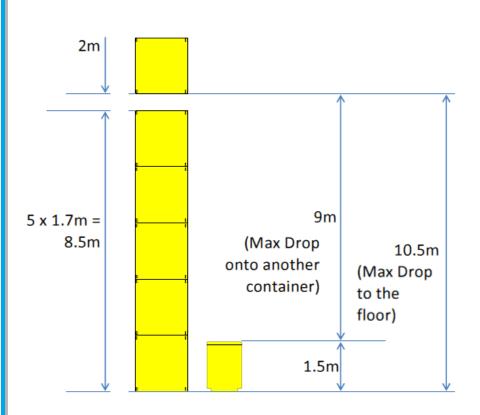
Требования к конструкции и испытаниям для транспортировки РАО

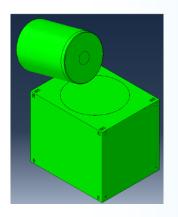
Требования к перевозке радиоактивных материалов	Общая упаковка	Промышленная упаковка				
Тип контейнера		ПУ-1	ПУ-2	ПУ-3	тип А	тип В
Общие условия: подъем, тряска, хранение, упаковка материалов	•	•	•	•	•	•
Дополнительные требования для перевозки воздушным путем: температура, давление		•	•	•	•	•
Нормальные условия транспортирования						
Бросковые испытания 0.3 – 1.2 м			•	•	•	•
Испытания нагрузкой			•	•	•	•
Испытание обрызгиванием						
Испытание на ударопрочность:						
1.0 м				•	•	
1.7 м					жидкость/ газ	
Аварийные условия						
Бросковые испытания 9.0 м					жидкость/ газ	Тяжелая упаковка.
Испытания на ударопрочность 1.0 м						•
Испытания на смятие 9.0 м						Легкая упаковка
Огневые испытания						•
Испытание на водопроницаемость:						
15 м						•
200 м						nuclear fuels
Испытания на водопроницаемость во время критичности		В случ	В случае делящихся материалов			

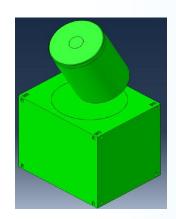


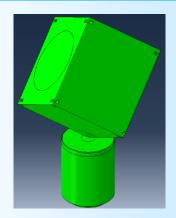
Требования к конструкции для окончательных могильников

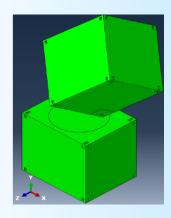
Пример: сценарии при аварийных условиях (Великобритания)











Source: Nuclear Decommissioning Authority



Бросковые испытания прототипов



Броское испытания BlueBox® с 5.2 м



Бросковые испытания контейнера ТЦК-140 с 9 м

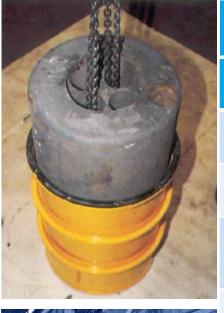


Опыт











Перечень выполненных работ (на 31/12/2013)

Section of	Тип	Кол-во штук
State of the last	CASTOR®	653
- Company	MOSAIK®	6,846
Section of the	Чугунные контйенеры (включая BlueBox™)	405
	Бетонные контейнеры из гранулята	2,802
	Особые контейнеры	208
	ТУК-140, ТУК-153	7
-	Всего	10921



Выводы

Изготовлено при сотрудничестве с ОАО «ИЦЯК»









• Контейнеры Siempelkamp представляют отработанную технологию для безопасной транспортировки и хранения радиоактивных отходов

Успешное сотрудничество с «ИЦЯК» началось несколько лет назад на базе лицензии на проектирование линейки ТУК Будучи конкурентоспособной командой мы работаем над важными проектами на российском и международном рынках







Спасибо за Ваше внимание!

